

WARM

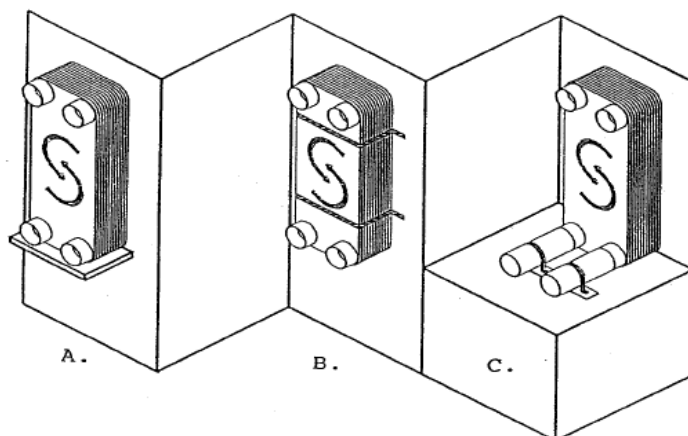
Паянные теплообменники

Руководство по эксплуатации



Монтаж и установка

1. Монтаж узла:
 - а) на опорной полке
 - б) хомутами или стяжками
 - в) крепление трубопроводов
 - г) угловой хомут является дополнительной принадлежностью для заказа.
 - д) необходимо использовать жидкости не разрушающие материал пайки



Сверление отверстий в любой части теплообменника исключено !

Соединение трубопроводов

1. Избегайте излишнюю затяжку резьбовых соединений. Излишнее усилие может повредить слой пайки. Резьбы должны быть строго параллельны. Герметизация стыков посредством кольцевых прокладок, сальниковых прокладок или посредством тефлоновой ленты.
2. Рекомендуется использовать гибкую систему трубопроводов. Вибрации от трубопроводов и регулирующих вентилей не должны передаваться на теплообменник.
3. Убедитесь в наличии предохранительных/перепускных вентилей расположенных на трубопроводах для исключения возникновения аварийного давления.
4. Если трубопроводы подключаются к теплообменнику посредством пайки, то
 - заполните контур водой (контур должен быть открыт)
 - оберните мокрой ветошью соединительные патрубки теплообменника
 - используйте припой с содержанием серебра не ниже 45%

Не допускается использовать сварку на теплообменнике или вблизи него.

Пуск в эксплуатацию

1. Закройте запорные вентили.
2. Произведите заправку и продувку холодного контура.
3. Запустите циркуляционный насос холодного контура, плавно откройте вентили.
4. Повторите данные операции с теплым контуром.
5. Возможно производить регулирование и настройку производительности.
6. Открытие контура производить только после сброса давления.

Пар

Осушите паровой контур перед открытием парового вентиля. Это позволит избежать гидравлического удара в паровом контуре.

Гидравлический удар и перегрев могут вызвать повреждение теплообменника.

Процедура закрытия.

1. Изолируйте горячий контур путем **плавного** закрытия регулирующего вентиля. При этом следует обеспечить расчетный расход на стороне холодного контура.
2. При полном закрытии регулирующего вентиля, выключите насос.
3. **Плавно** сокращайте расход через холодный контур, затем отключите насос.
4. Закройте все запорные вентили.
5. Когда теплообменник остынет, произведите слив оставшейся жидкости.

Очистка

1. Возможна только очистка при помощи реактивов.
2. Возможно использование реактивов, не агрессивных к меди и нержавеющей стали. Свяжитесь со специалистом при наличии сомнений.
3. Рекомендуемый реактив – 5% раствор ортофосфорной кислоты или 5% щавелевой кислоты, циркулируемый при **температуре окружающей среды** с последующей промывкой чистой водой.

Хладагент

1. Изолируйте теплообменник для предотвращения конденсации влаги на наружной поверхности, если окружающая температура низкая.
2. Необходимо использование устройств контроля с малым временем отклика.
3. Использование в качестве **испарителя** – располагайте ТРВ как можно ближе к теплообменнику. Размер ТРВ должен быть выбран немного больше производительности теплообменника, а также иметь линию для внешнего выравнивания для исключения излишнего перегрева. Термобаллон должен быть изолирован от окружающей среды, а также иметь по возможности высокое быстродействие
4. Использование в качестве **конденсатора** – производите регулирование производительности посредством регулирования протока охлаждающей жидкости на вторичной стороне.

Запасные части

Запасные части не доступны для заказа. Теплообменник полностью герметичен.
В случае вопросов обращайтесь:

Сайт:

www.warmphe.ru , info@warmphe.ru

Тел.:

+7 (800) 600-49-47 (звонок бесплатный)