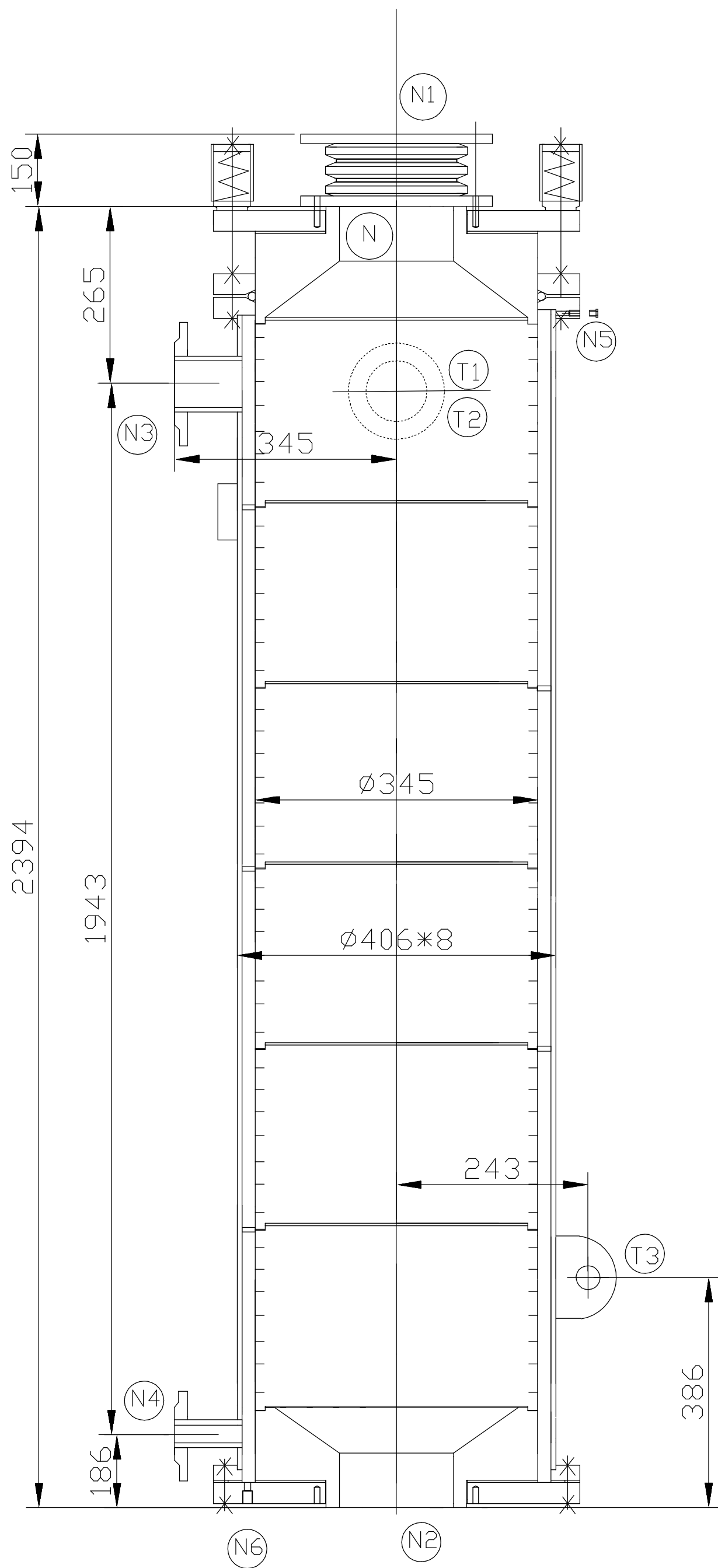
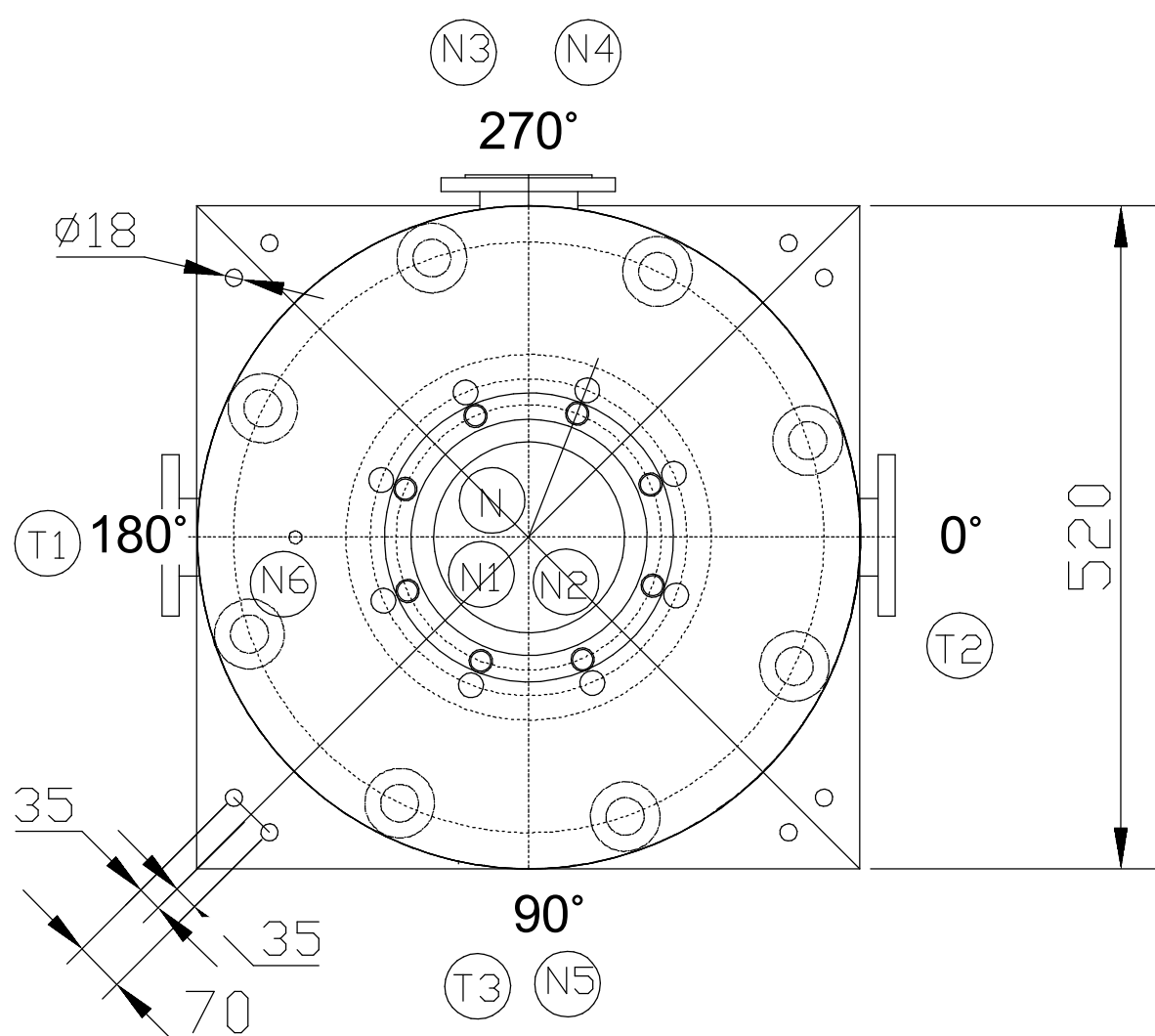




	Страна корпуса	Страна трубки
Рабочее давление, МПа	0,6	0,4
Расчетное давление, МПа	1,0	0,6
Рабочая температура, °C	160	90
Расчетная температура, °C	180	160
Рабочие среды	Перегретый пар	Раствор соляной кислоты 18%
Характеристики сред	Нетоксичная, негорючая	Токсичная, негорючая
Припуск на коррозию, мм	1	1
Пустой вес, кг	~ 700	
Расчетный срок службы	3 года	

Информация о подключении			
Кодовый номер	Номинальный диаметр	Сверление	Среда
N	150	8 отверстий М16 на $\varnothing 270$	Вход продукта
N1	150	8 отверстий $\varnothing 22$ на $\varnothing 240$	Вход продукта
N2	150	8 отверстий М16 на $\varnothing 270$	Выход продукта
N3	100	8 отверстий $\varnothing 18$ на $\varnothing 180$	Вход пара
N4	40	4 отверстия $\varnothing 18$ на $\varnothing 110$	Выход конденсата
N5	1/4"		Отдушина
N6	1/4"		Дренаж
ТТ-3			Подъемное кольцо



1 Перед сборкой оборудования теплопередающий блок следует подвергнуть гидростатическому испытанию 0,6 МПа и выдержать в течение 1 часа без протечек.

2 После изготовления оборудования проводится гидростатическое испытание, при котором давление составляет 1,0 МПа. В процессе измерения давления воды проверяется отсутствие утечек, видимой деформации и аномального шума.

3 Это оборудование должно быть изготовлено и проверено в соответствии с положением HG 2370-2005 (технические условия для графитового химического оборудования)

4 С оборудованием следует обращаться осторожно при транспортировке и подъеме, без повреждений.

					<i>APGB-350-6-GP/316.001</i>			
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Теплообменник графитовый</i>			<i>Лит.</i>
<i>Разраб.</i>		<i>Шедченко</i>						<i>Масса</i>
<i>Пров.</i>					<i>APGB-350-6-GP/316</i>			<i>Масштаб</i>
<i>Т.контр.</i>								
<i>Н.контр.</i>								<i>Лист</i>
<i>Утв.</i>		<i>Лях</i>						<i>Листов</i>
								<i>1</i>
								<i>000 "Варм"</i>